



Lean + Automation = en fantastisk kombination

Under de senaste årtiondena har industrin utvecklats enormt och totalt förändrat vårt samhälle, både negativt och positivt. Ändå är det mesta ogjort. Ska vi då se detta som en möjlighet eller ett hot? Jag föredrar att se det som en möjlighet. Lean tillsammans med automation är just en sådan möjlighet med fantastisk potential.



En av de bärande idéerna i Lean är att minska slöserier genom att inte tillverka mer än vad som behövs. Omvärldens aptit på nya produkter gör att producenterna eftersträvar följande i sin produktion: Verifierad funktion innan installation • Kortare installationstider • Flexibilitet genom korta eller inga ställtider • Mindre underhåll och lägre kostnader för sin produktionsutrustning.

Genom att använda dagens teknik och automationslösningar kan vi lösa dessa utmaningar. Kortare ställtider får vi genom virtuella metoder, det vill säga att vi i digitala modeller gör en stor del av programmeringen och funktionskontrollen. När sedan produkten är satt i produktion kan vi köra olika varianter utan ställtider genom att visionkameror och bildbehandling "ser" vilken variant som ska produceras och låter robotar samt bearbetningsstationer göra den variantspecifika produktionen. Allt detta är idag fullt möjligt. Den stora utmaningen ligger i att vi alla måste inse vilka stora möjligheter som finns och därefter skaffa oss kunskaper om dem.

Vi kan behålla regional produktion även med höga krav på lönsamhet och flexibilitet genom att förena Lean och Automation. Vi bör ta tillvara på denna möjlighet, då regional produktion är en av grunderna till våra jobb och därmed skatteunderlaget, som möjliggör skola, vård och pension.

Mikael Gustavsson · Vd Elektroautomatik i Sverige AB

"De som inte arbetar med Lean riskerar problem"

Nolato Cerbo AB är det tolfte företaget vi besöker efter deras medverkan i Produktionslyftet. De hade svarta siffror när de slog in på sin Lean-bana och siffrorna har inte bleknat sedan dess. Idag redovisar de dock hellre effekterna av sitt arbete i termer av utnyttjandegrader, förbättringsförslag och kundnöjdhet.

I mitten av februari besökte vi det tidigare Produktionslyfts-företaget Nolato Cerbo i Trollhättan. De är specialister inom utveckling och tillverkning av primära plastförpackningar för läkemedels- och kosttillskottsindustrin och avslutade sitt arbete med Produktionslyftet hösten 2010.

Avrundar arbetet med vägledande principer

Hos Gränsfors Bruk i Bergsjö har deras inledande arbete med vägledande principer präglats av stor energi. Det har varit väldigt inspirerande att följa styrgruppens livliga diskussioner och imponerande att se hur många förbättringar som redan genomförts. Arbetet går nu vidare och vid nästa träff genomförs en Lean-introduktion samt lego-spel med alla anställda. Bilden är från avdelningen Skaftning & Packning. Mer information har anna.godevarn@produktionslyftet.se.



Fyra "återvändande" Produktionslyfts företag

För att utveckla "Snedvågen" tar vi under 2014 in fyra tidigare företag. Syftet är att de ska ta ännu ett steg i sin utveckling med avstamp i en väldefinierad utmaning. De företag som valts är HP Tronic, Emballator Lagan Plast, Setrab samt Indexator. Mer vet richard.berglund@produktionslyftet.se.

Produktionslyftet på ITF Automationsdagar

ITF Automationsdagar genomfördes den 5-6/2 på Friends Arena i Solna, där Hans Reich från Produktionslyftet inledde med att betona vikten av automation och ett Lean produktionssystem som avgörande faktorer för svensk industris konkurrenskraft. Efter honom följde Produktionslyftets Lean-coach Björn Langbeck som konstaterade att effektiv produktion förutsätter automation. Mer vet bjorn.stenvall@produktionslyftet.se.

Spännande möten på VINNOVAs årskonferens

På konferensen var Produktionslyftet väl representerat och fick även en pratstund med Stefan Löfven, som stöttat programmet sedan starten. Mer vet birgitta.ojmertz@produktionslyftet.se.



Utförligare notiser och artiklar finns på www.produktionslyftet.se.



Lean-koordinator Helena Hulthén med IF Metalls klubbledamot Fredrik Björk.

– Informationsflödet är mycket bättre åt båda håll, till och från medarbetare och ledning, säger IF Metalls klubbledamot Fredrik Björk. Vi är mer delaktiga och verksamheten har visualiserats med tydliga diagram och siffror. Vi ser direkt vad som hänt och vad som ska göras.

Läs hela artikeln på www.produktionslyftet.se.