



”Företag som gått igenom Produktionslyftet har bättre beställarkompetens inför upphandling av automationslösningar”

Den lite utmanande rubriken syftar inte på den tekniska kompetensen, utan på att beställaren har bättre klart för sig var i sitt flöde det finns möjligheter för dagens kollaborativa automation. Ute bland företagen känner jag att folk inte riktigt vet vad som finns, många jobbar med 10-15 år gammal teknik. Det är absolut inte dåliga tekniker, men denna kompetens måste lyftas eftersom det öppnar upp för helt nya möjligheter.



Företagens arbete med Lean har varit till stor nytta och ofta är det idag en ingående del i deras arbets sätt. På den nivån vill jag även se automation som en del av förbättringsgruppernas arbete. Det vore ett stöd både för digitalisering och kollaborativ automation att ta små steg framåt.

Lean-arbetet ska naturligtvis vara kvar, det är idag vedertaget, liksom automation. Däremot måste automation in i flödestempot, det gäller att skapa ett balanserat digitalt och kollaborativt flöde mellan människa och maskin – det är Sveriges framtid. Kan vi lyfta oss dithän så blir vi outstanding!

Avslutningsvis: Ta tag i detta nu! Du kan inte vänta eller satsa på ett enstaka, stort projekt som ska ”rätta till” allt. Det finns många möjliggörare som molntjänster, Big Data, 3D-teknik, digitalisering, kalla det vad du vill. Det krävs samma metodik med många små förbättringar, framgångskonceptet för såväl Lean som för Produktionslyftet – samt att det görs här och nu!

Joacim Lorentsson · Försäljningschef KUKA Nordic AB

Digilyftets nätverksträffar är igång!



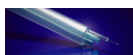
Nu har arbetet med Digilyftets nätverksgrupper i såväl väst som öst dragit igång. För det sistnämnda stod Munktell Science Park som värd när deltagare från de fyra deltagande företagen samt representanter från MITC, Blue Institute och Swerea IVF strålade samman. Mer information har malin.hallin@produktionslyftet.se.

Taktat flöde och balansering i Skellefteå

Hos Berco Produktion i Skellefteå har monteringen definierat olika arbetsmoment och fördelat dem på olika monteringsstationer. Målsättningen är att gå upp 30 procent i produktionstakt och deras fokus på taktat flöde och balansering har fallit väl ut! Mer vet lennart.wallberg@produktionslyftet.se.



Enhetlig bild hos Nolato MediTor i Torekov



När Nolato MediTor fick beskriva sin uppfattning om skillnaden när principerna blir styrande var det en relativt enhetligt bild som målades upp. Vikten av att ta ett steg tillbaka och reflektera över sitt eget ledarskap betonades. Mer vet kathe.nonas@produktionslyftet.se.

Inspiration för en taggad pilotgrupp

Hos Saltå Kvarn i Järna har de fortsatt en taggad pilotgrupp som jobbar med 5S. Det är lätt att falla tillbaka varför företagets VD och Produktionslyftets Lean-coach höll ett inspirationstal om vikten av att följa rutiner. I slutet av oktober fortsätter arbetet enligt den lagda planen. Mer information har johanna.stromgren@produktionslyftet.se.



Utförligare notiser och artiklar finns på www.produktionslyftet.se.

Samverkan inom och mellan regionala Lean-nätverk

I oktober genomförde Produktionslyftets noder i region Syd och region Småland ett gemensamt arrangemang som omfattade ett studiebesök hos Emballator Lagan Plast. Det var ett otroligt inspirerande besök, men frågan är om inte utbytet mellan regionernas olika Lean-nätverk var lika inspirerande!

– Det visar att företagen är med av flera olika anledningar, menade Jenny Bramell från region Syd. Vid varje tillfälle får de något med sig hem som går att applicera i den egna verksamheten.

*Emballator Lagan
Plasts representanter
Kajsa Ritzman och
Marcus Wahlgren
flankerade av Jenny
Bramell från region Syd
till vänster och Malin
Ericson från region
Småland.*



Läs den inspirerande artikeln på www.produktionslyftet.se!