



Vi blir rätt mycket bättre tillsammans



Svensk industri använder mer el jämfört med industrier i andra europeiska länder. En förklaring till den höga elanvändningen är det historiskt låga elpriset i Sverige. Att använda energi – el, värme och bränslen – mer effektivt är en viktig åtgärd för att vi ska klara nationella och internationella energi- och klimatmål samt stärka Sveriges

långsiktiga konkurrenskraft. Det är också varför politikerna driver på inom området och ger oss på Energimyndigheten medel för att arbeta.

Vår erfarenhet liksom forskningen visar att om man arbetar tillsammans i en grupp av företag med energieffektivisering förbättrar man resultaten avsevärt. Därför väljer vi att starta upp företagsnätverk för att få till ett kontinuerligt energiarbete med formulering av energi- och investeringsplaner, stöd vid genomförande av åtgärder och mätning/uppföljning.

Sedan satsningen startades har vi samarbetat mycket med Produktionslyftet som verkligen förstår värdet av organisationer och människor för att åstadkomma förändringar. Vi jobbar för att korsbefrukta varandra – få in energitänkandet i Produktionslyftet och Lean-tänkandet i de nätverk som nu startas i hela landet. Vi gör det genom använda oss av material från Produktionslyftet och anpassa det till energifrågan. Vi gör det genom att regelbundet utbyta erfarenheter och vi gör det genom att ta hjälp av personal från Produktionslyftet när vi genomför runt 160 nätverksträffar i hela landet varje år. Vi tror helt enkelt att vi blir rätt mycket bättre tillsammans.

**Albin Carlén · Biträdande projektledare och kvalitetsansvarig
Energieffektiviseringsnätverk (EEnet) · Energimyndigheten**

”Personalen är vår verkliga styrka”

Bror Tonsjö AB inledde sitt Lean-arbete i samarbete med Produktionslyftet under 2012. Då var det ett traditionellt verkstadsföretag med otillräcklig effektivitet och en något hög sjukfrånvaro. På några år har de förvandlats till en högeffektiv och automatiserad enhet där den dagliga styrningen drivs och utvecklas av medarbetarna själva.

För några år sedan var det ingen på Tonsjö som talade om ”best practice”; idag är det rutin. De samlar hela teamet inom ett område där de som är bäst inom respektive steg visar de övriga

”Som klippt och skuret för FKG-medlemsföretag”



Orden i rubriken är Göran Johnssons, ordförande i Produktionslyftets styrelse. Fordonskomponentgruppen (FKG) ger ut tidningen Fordonskomponenten

där Göran i en krönika lyfter betydelsen av ett metodiskt och långsiktigt arbete, något som är ett av Produktionslyftets kännetecken. Förhoppningen är att vi ska etablera ett närmare samarbete: ”FKG har många små och medelstora företag som medlemmar. Det är i dessa företag vi kan göra mest nytta.” Mer information har birgitta.ojmertz@produktionslyftet.se.

Morakniv – ett helt annat företag idag

Efter en andra Produktionslyftsresa menar Morakniv AB att de är ett helt annat företag än tidigare – i positiv bemärkelse. Under sin senaste resa har Morakniv bland annat infört ett projektrum för multiprojektstyrning och ett system för förbättringsarbete med hjälp av Kata. Mer vet mikael.strom@produktionslyftet.se.

Lean-film om arbetet på Saltå Kvarn

Saltå Kvarn i Järna medverkar parallellt med Produktionslyftet även i satsningen MatLust, där de producerat en film om arbetet på företaget. Länk till den trevliga kortfilmen finns på Produktionslyftets hemsida! Mer information har johanna.stromgren@produktionslyftet.se.



FFI-konferens med tydliga referenser

Den 23 november genomfördes FFI-konferensen i Göteborg med närings- och innovationsminister Mikael Damberg. Han inledde med regeringens nyindustrialiseringsstrategi, där både Produktionslyftet och Produktion2030 nämns som viktiga aktörer. På Vinnovas hemsida kommer alla föredrag att läggas upp – håll utkik! Mer vet bjorn.stenvall@produktionslyftet.se.

Utförligare notiser och artiklar finns på www.produktionslyftet.se.

för att sedan träna tillsammans. Resultatet är att de har extremt få reklamationer även på de mest komplexa produkterna. Arbetet drivs av alla ledare och deras medarbetare – hos Tonsjö är nämligen alla ledare Lean-koordinatorer.

– Det är så vi får kraften ur organisationen, säger VD Jonny Nyberg. Alla måste hålla ihop det, alla måste driva arbetet framåt.

Läs framgångsartikeln om Tonsjö på www.produktionslyftet.se!



Anna Lönnroth, operatör i den automatiserade fabriken i Kode.