



PARS
GRUPPEN

Teknisk expertis och tillverkning som gör skillnad

Har ni en idé, har vi en till!

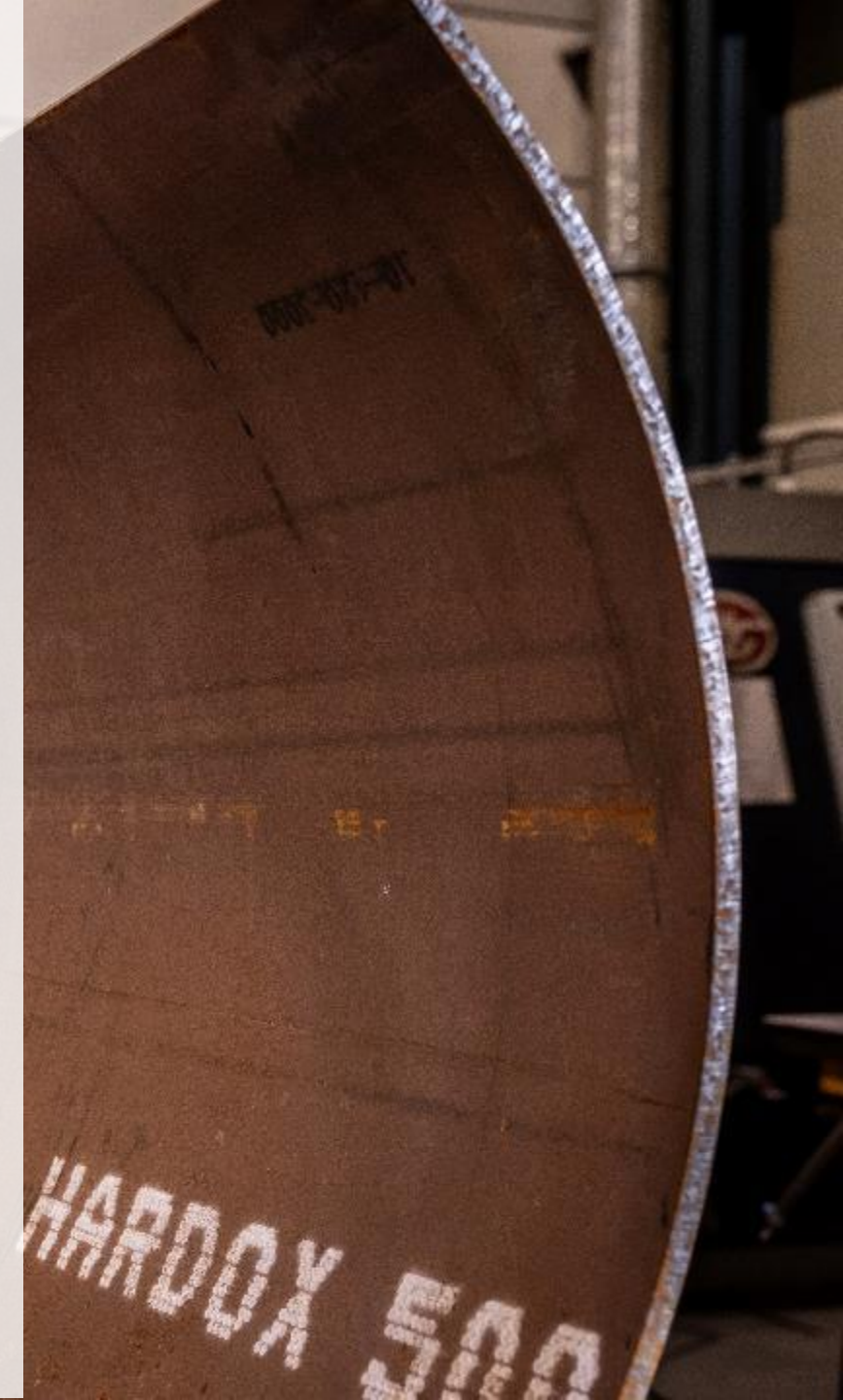
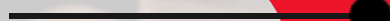
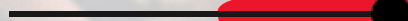
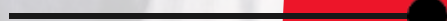
Vision

Vi ska vara den mest eftertraktade samarbetspartnern, som genom världsledande produkter skapar framgångsrika kunder.

Affärsidé

Vi utvecklar, tillverkar och säljer kvalitetsprodukter i plåt genom ett kundnära, kreativt och effektivt arbetssätt.

Koncernen



Varför Produktionslyftet?

Våra medarbetare är vår viktigaste resurs

Tidigare erfarenhet med positiva resultat. ACAB en del av produktionslyftet år 2011-2012

Försökt att implementera flera Lean verktyg på egen hand

BTT i korthet

Etablering
1980

62
anställda

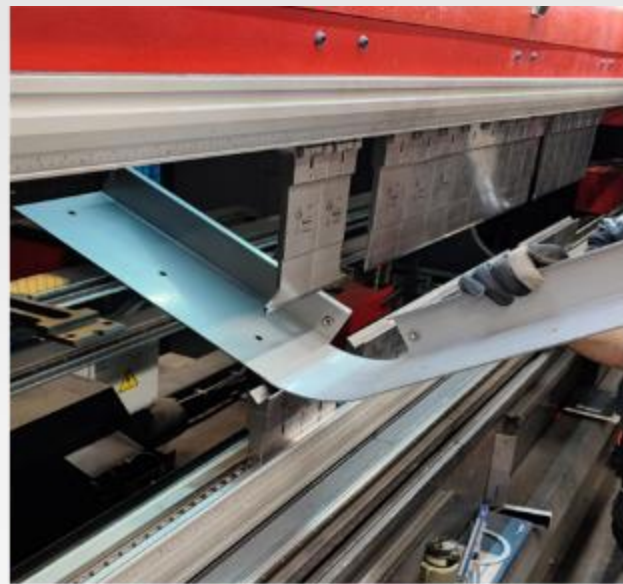
3 000 st
Kund unika artiklar



Omsättning senaste 2023-
24
146 miljoner

3 000 ton råmtrl

Produktionsyta
7000kvm



Ingångsvärden Produktionslyftet

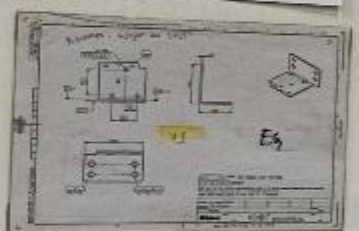
- Leveranssäkerhet 65 %
- 2 000 h släp Produktionen
- Konstant Övertid, 12 % av Arbetad tid
- 1 500 st Pall i Produktionen (Pia)
- Murar i Organisationen

Åtgärdsplan 96 % Leveranssäkerhet

- Daglig Styrning Produktionsplanering (Körplanen gäller)
- Kundvård (Ej Kommunikativa med våra Kunder)
- Överproduktion (20-30 % på varje order)
- Flytande Lager (Pia)
- Daglig Styrning hela Verksamheten.



Förbättringar: 169 st



PLANERAD NÄRVAR
LETTA UTLÄNAD
ET: SVAB
HÄR

Närvaro:

V: 3	Mär	Tis	Ons	Tors	Fre	Lör	Sön
JOSGA							
WILLE							
PIERRE							
ALEX							
MARTIN							
EMILIA							

JENNY SJUKSKRIVEN V

100-Ton	✓	Ljustida botten
170-Ton	✓	
220-Ton	✓	
H6	✓	
EG-4010	✓	



Planering
SLÄP: 47
Bilansering: 150

Övrigt

PDCA tarstädjar B²
Städa maskinerna varje fredag

- PDCA Prioritering
1. ID:128 - Tar tid att hitta rätt verktygsdjängder
 - 2.
 3. ID:17 - Lång bocktid
 4. ID:159 - Lathund för programmering
 5. ID:89 - Fler pg till samma artikel

Positiva saker

- * Rutiner
- * 0,97 E-faktor

Pilotgruppen / Bockavdelningen

Ständiga Förbättringar/ SMED/ Flytande Lager

- Planerade utbildningsdagar. (Aldrig flyttat något tillfälle pga hög beläggning)
- Se och lär av varandra
- Från Små förbättringar till Komplexa förbättringar (Fixturer Robotsvets)
- SMED (250 ställ per vecka)
- Förbättra flöden

Flödesanalys - Svetsad plattform

Med fokusområde: Robotsvets, mätning, justering

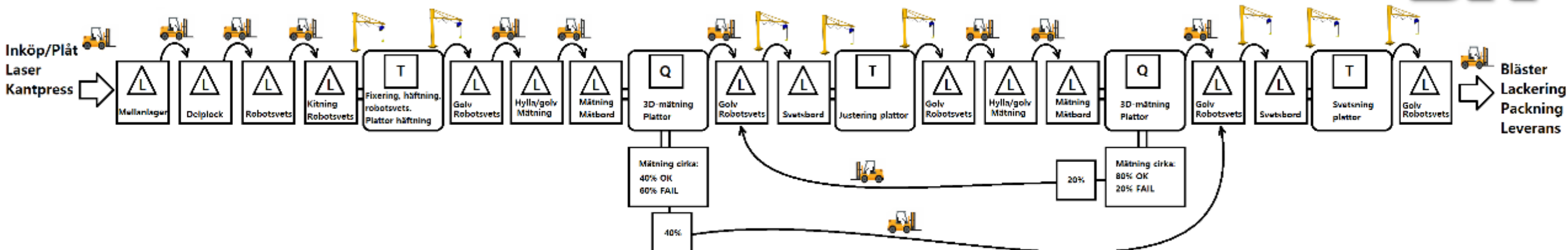
Dåläge

Tillverkningsvolym: ca: 10st/vecka

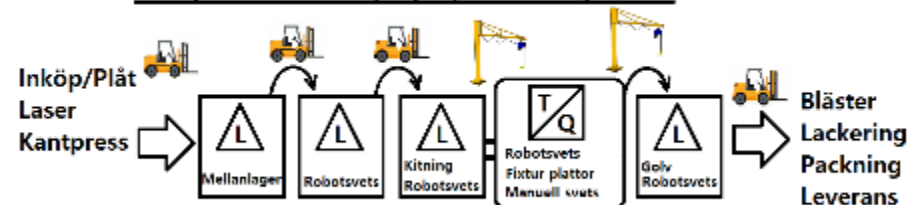
L - lagerplats (pallhyllor, golv, bord)

T - Tillverkning/Process

Q - Quality control/Kvalitetskontroll



Nuläge - Efter PDCA-projekt/Förbättringsarbete



Tobias Ivarsson BTT Plåt AB 2024



Kulturella Utmaningar

- Så här har vi alltid gjort (Känns det igen?)
- Ska vi göra detta också
- Ny upplevelse att vara i Förarsätet (Inget att göra?)
- Ny organisation
- Fokus på Ledarstegen, Utmana individen, Bygga Lag utifrån Förutsättningar, Förmåga & Attityd (FFA)
- Riva Murarna & Ge tilltro till Individen, Medarbetaransvar

Nuläge

- Ca 400 st Genomförda förbättringsförslag
- Leveranssäkerhet 96%
- Noll h släp Produktionen
- Övertid ca 2% av Arbetad tid
- 480 st pall i Produktionen (Pia)